Punte foratrici - Boring bits

Durata ed efficienza sono la nostra punta di diamante

A long working life and efficiency are our diamond bit

Forma del rasante arrotondata

Rounded spurs

Uso universale per tutte le foratrici

Universal use on all multiboring machines

Copertura con resine autolubrificanti

Coating with self-lubricating resins

Metallo duro di alta qualità e durata

High quality hard metal for long lasting

Più robusta e di lunga durata

Stronger and long lasting boring tools

Corpo in acciaio ad alta resistenza

High resistance steel body

Sulle punte fora trici per macchine automatiche e per trapani fino al Ø mm è possi bile alloggiare svasatori a ° o piani

On the boring bits for automa tic machines and drills up to a dia meter of mm it is possible to clamp ° or flat countersinks

Le vecchie punte foratrici erano prodotte con l'attacco macchina questo generava maggiori costi e notevoli inconvenienti Potrete trovare nella sez G l'attacco per la vostra macchina e risparmiare notevolmente con le punte con attacco cilindrico

The old boring bits were produced with a specially made shank for the ma chine That was the cause of higher production cost and a lot of inconveniences You can save money if you buy boring bits with cylindrical shank and then you can find the chuck suitable for your machine in section G

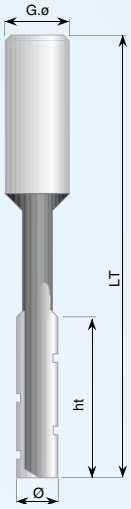
Punte foratrici - Boring bits

Punta da mortasa - Rotazione Dx-Sx

Costruita in acciaio speciale ad alta resistenza e tem prata vi garantisce grande affidabilità e durata

Slot mortise bits - Right and left-hand rotation

Build with special steel it assures you a great effi ciency and a long endurance



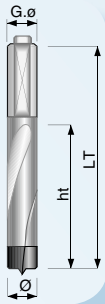
HL	Ø	ht	LT	G.ø	Art. Dx	Art. Sx
	6	35	110	13	1500	1501
	8	40	130	13	1502	1503
	10	45	140	13	1504	1505
	12	50	150	13	1506	1507
	14	55	160	13	1508	1509
	16	60	170	13	1516	1517
	18	65	180	13	1518	1519
	20	70	185	13	1520	1521
	6	35	110	16	1522	1523
	8	40	130	16	1524	1525
	10	45	140	16	1526	1527
	12	50	150	16	1528	1529
	14	55	160	16	1530	1531
	16	60	170	16	1510	1511
	18	65	180	16	1512	1513
	20	70	185	16	1514	1515
	22	75	185	16	1892	1893

Punta foratrice in HM per spine Mafell ™ - Rotazione destra

Specifica per macchine foratrici portatili Mafell La costruzione con rasanti permette sia per inserire le spine sia per fare fori nei pannelli

HM Boring bit for Mafell ™ dowels - Right-hand rotation

Specifically designed for Mafell hand drills
This boring bit is suitable for drilling holes for the wooden plugs which are usually used for cheap furniture joints



Ø HW	ht	Z	LT	G.ø	Art.	Note
5	30	2	56,5	8x20	3015	
6	30	2	56,5	8x20	2783	
8	30	2	56,5	8x20	2784	
10	30	2	56,5	8x20	2785	
12	30	2	56,5	8x20	2786	
14	30	2	56,5	8x20	3245	
16	30	2	56,5	8x20	3246	

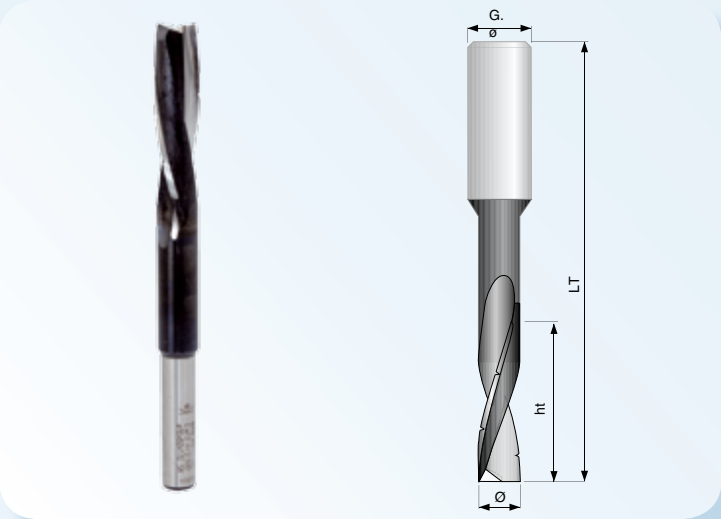
Punte foratrici - Boring bits

Punta da mortasa elicoidale – Rotazione Dx-Sx

La forma elicoidale del tagliente favorisce l'evacua zione del truciolo durante la lavorazione riducendo il rischio che la punta si blocchi nel legno con con seguenti contraccolpi rischi di rotture e rischi per l'operatore
Costruita in acciaio speciale ad alta resistenza e temprata garantisce affidabilità e durata

Spiral slot mortising bit – Right and left-hand rotation

The helical shaped cutting edge makes the chip ejection easier and reduces the risk that the tool sticks in the workpiece causing rebounds and inconveniences
Made of high resistance steel and hardened this tool guarantees efficiency and a long lifespan



HL	Ø	ht	LT	G.ø	Art. Dx	Art. Sx
	6	35	110	13	3362	3363
	8	40	130	13	3364	3365
	10	45	140	13	3366	3367
	12	50	150	13	3368	3369
	14	55	160	13	3370	3371
	16	60	170	13	3372	3373
	6	35	110	16	3380	3381
	8	40	130	16	3382	3383
	10	45	140	16	3384	3385
	12	50	150	16	3386	3387
	14	55	160	16	3388	3389
	16	60	170	16	3390	3391

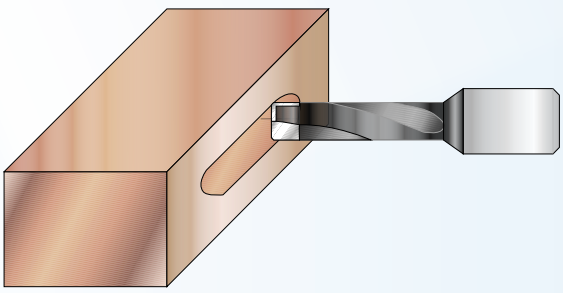
Punta "domino"™ in HW

Specifica per macchine portatili Festool™
Permette di realizzare la speciale cava per l'elemento di giunzione

HW boring bit "Domino" ™

Used on Festool™ portable machines
Used to mill the special joining profile

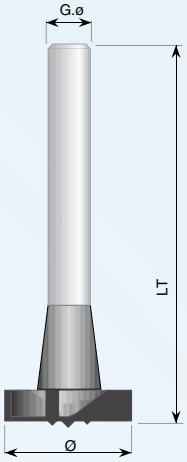
Ø HW	ht	Z	LT	G.ø	Art.	Note
5	20	2	50	M6x20	3546	
6	20	2	50	M6x20	3547	
8	20	2	50	M6x20	3548	
10	20	2	50	M6x20	3549	



Punte foratrici - Boring bits

Punta foratrice in HM per trapani a colonna

Specifica per incassare cerniere e praticare fori leva nodi Il puntale ha la funzione di tenere centrata la punta durante la lavorazione i rasanti o incisori hanno la funzione più importante: sporgono dalla lama alcuni decimi e tagliano le fibre del legno prima che la lama asporti la sezione di materiale garantiscono quindi la precisione del foro
Per le misure contrassegnate da questo simbolo la velocità massima di rotazione deve essere di giri/ '



Boring Bit in HM for column drilling machines

Specifically designed for encasing hinges and for removing the knots of wood The centre point keeps the bit centred during the working; the spurs or engravers perform the most important task: they stick out some decimillimeters by the cutting head and cut through the wood fibres before the cutting edge removes the section of material this ensures a precise hole
Regarding the diameters marked with symbol the maximum rotation speed must be turns/minute

HW	Ø	Z+R	LT	G.ø	Art.	Note
	5	2+2	90	10x40	2778	*
	6	2+2	90	10x40	2779	*
	7	2+2	90	10x40	2780	*
	8	2+2	90	10x40	2781	*
	9	2+2	90	10x40	2782	*
	10	2+2	90	10x40	683	*
	12	2+2	90	10x40	684	*
	14	2+2	90	10x60	687	
	15	2+2	90	10x60	1285	
	16	2+2	90	10x60	688	
	18	2+2	90	10x60	689	
	20	2+2	90	10x60	690	
	22	2+2	90	10x60	821	
	24	2+2	90	10x60	822	
	25	2+2	90	10x60	691	
	26	2+2	90	10x60	692	
	28	2+2	90	10x60	823	
	30	2+2	90	10x60	693	
	32	2+2	90	10x60	694	
	34	2+2	90	10x60	695	
	35	2+2	90	10x60	696	
	40	2+2	90	10x60	698	
	45	2+2	90	10x60	824	#
	48	2+2	90	10x60	1701	#
	50	2+2	90	10x60	825	#
	15	2+2	150	10x60	1944	
	20	2+2	150	10x60	1945	
	26	2+2	150	10x60	1969	#
	30	2+2	150	10x60	1970	#
	35	2+2	150	13x50	1972	
	40	2+2	150	13x50	1973	#
	60	2+2	150	13x50	1949	#
	65	2+2	150	13x50	1977	#

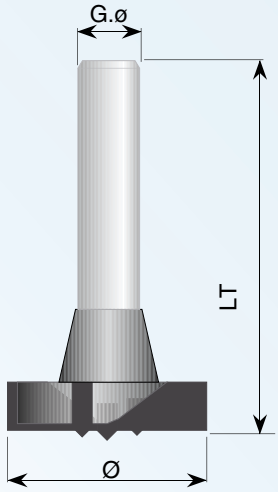
Punte foratrici - Boring bits

Punta foratrice in HM

Specifica per incassare cerniere viene utilizzata principalmente su elettrofresatrici portatili

HM Boring bit

Specifically designed for encasing hinges this bit is mainly used on portable electromilling machines



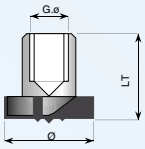
HW	Ø	Z+R	LT	Art. G.ø8	Art. G.ø9,5
	20	2+2	57	1703	
	25	2+2	57	1704	
	26	2+2	57	1705	326
	30	2+2	57	1706	637
	34	2+2	57	1707	365
	35	2+2	57	1708	367
	40	2+2	57	1709	

Punta foratrice in HM

Questa punta è molto versatile perchè si adatta a molti tipi di attacco e può essere utilizzata su diverse macchine

HM Boring bit

This boring bit is very versatile because it is suitable for several types of shank and can be mounted on lots of machines

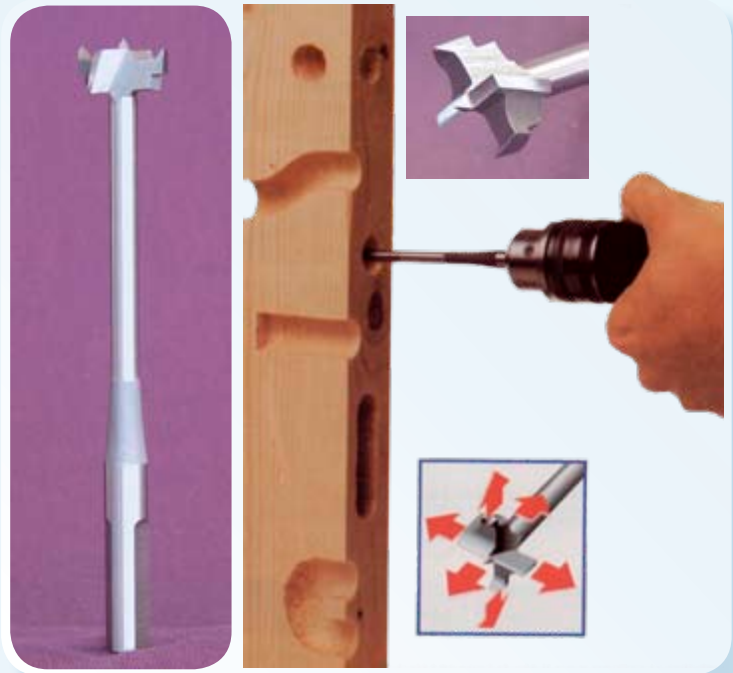


HW	Ø	Z+R	LT	Art. G.øM12x1
	20	2+2	30	1105
	25	2+2	30	1107
	26	2+2	30	1108
	30	2+2	30	1110
	34	2+2	30	1112
	35	2+2	30	1113
	40	2+2	30	1116
	45	2+2	30	1273
	50	2+2	30	1274
	55	2+2	30	1275
	60	2+2	30	1276

Punte foratrici - Boring bits

Punte 3D-Bit

Fori precisi e con contorni netti ma non solo!
Questa speciale punta ha i taglienti frontali per fo rare i taglienti laterali per allargare un foro o dopo aver praticato più fori intersecati per creare una cava anche sottosquadra Potrete anche allargare una foratura mentre estraete la punta perchè ha i taglienti anche dietro
Potrete fare sedi per serrature utilizzando un normale trapano e anche fare fori curvi potrete perfino fare tracce sulla superficie del legno



3D- Bits

To make accurate clean holes and lots of other applications!
This special boring bit has two frontal cutting edges for drilling and two on the sides which enables you to enlarge a hole as well as after having drilled more holes intersected to create a groove or an undercut Thanks to the two cutting edges behind you can also widen a hole while you are pulling the tool out of the working piece
It will enable you to create hardware slots by means of a drill as well as to drill curved holes You can also cut along the surface of the workpiece

Ø HSc	L. Tot	G.Ø	Cod.
7	120	10	50007
10	135	10	50010
12	135	10	50012
15	135	10	50015
18	135	10	50018
20	135	10	50020
22	135	10	50022
25	135	10	50025
32	160	10	50032

Pz/Pcs	Ø inclusi/ Ø included	Cod.
3	12 - 18 - 25	50093
4	15 - 18 - 20 - 25	50094
8	7-10-12-15-18-20-22-25	50098

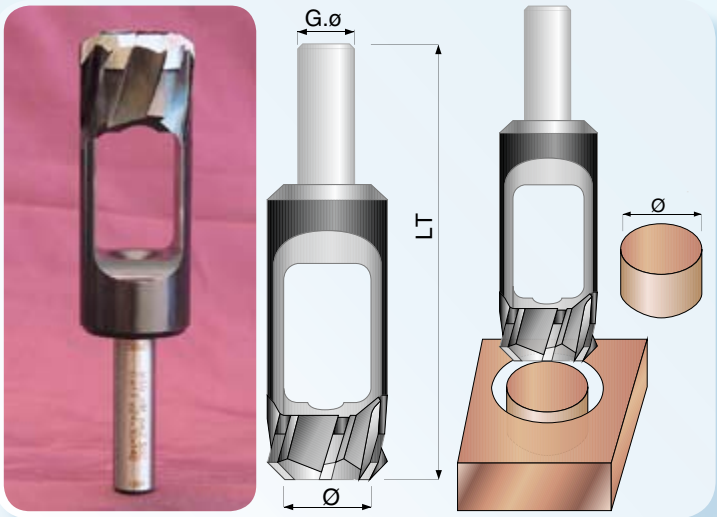
Punte foratrici - Boring bits

Punte per perni

Una tavola con un nodo è inutilizzabile perchè il nodo più duro ha un ritiro maggiore e si stacca dalla tavola Si toglie prima il nodo con una punta in HM e poi con una punta per perni si preleva un "tappo" da un pezzo di scarto e lo si incolla al posto del nodo

Plug bits

When there is a knot in a wooden board it can not be used for producing furniture nor for manufactu ring fine articles because knots are made of harder wood they may shrink and come off the board Before you remove the knot by using a HW hinge bit then you produce a plug from a reject piece of the same wood with the same grain and glue it in the place of the knot



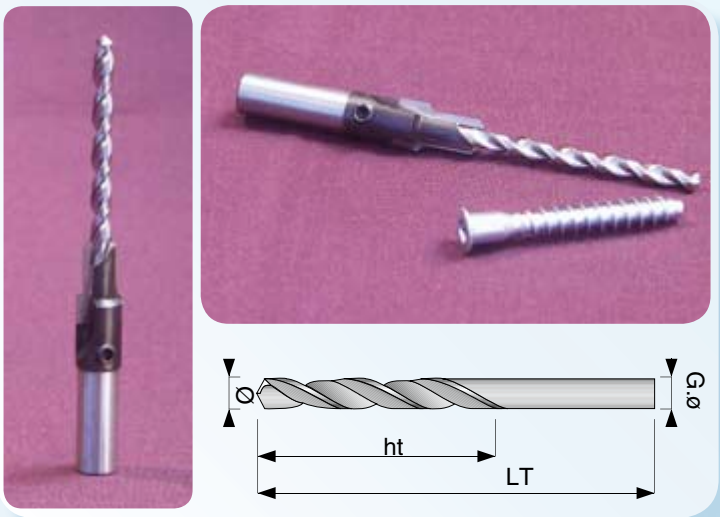
Ø HL	Z	ht	LT	G.ø	Art.
8	4	20	80	13	3051
10	4	20	80	13	3052
12	4	20	80	13	3053
15	4	30	120	13	2496
20	5	30	140	13	2498
24	6	30	140	13	2499
25	6	30	140	13	2500
30	8	30	140	13	2501
35	9	40	160	16	2502
40	10	40	160	16	2503

Punta per viti di assemblaggio per mobili

Costruita in due parti: la punta in acciaio speciale ad alta resistenza e temprata che vi garantisce grande affidabilità e la parte posteriore con svasatore con placchette in HW per una grande durata

Boring bit for furniture assembling screws

This boring bit consists of two elements: the drill bit made of special high resistance steel and har dened and the back part with a carbide tipped countersink which guarantees to the tool a long working life



øxh HW	Øxh1	Ømax	ht	LT	G.ø	Art.
5x45	7,5x18	12	70	10	10	3069

Ricambi - Spare parts - Ersatzteile

ØE	ht	LT	G.ø	Art.

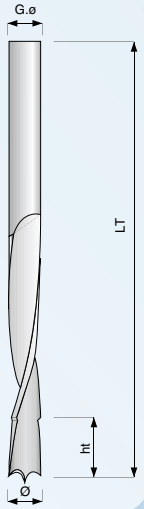
Punte foratrici - Boring bits

Punta Anuba

Costruita in acciaio speciale ad alta resistenza e tem prata vi garantisce grande affidabilità e durata
La sua forma particolare favorisce l'espulsione del truciolo durante la foratura il tagliente a doppio scalino permette di guidare la cerniera durante l'avvitamento

Anuba bit

Made of special high resistance steel and hardened in order to guarantee to the tool a long working life
Its special shape makes the chip ejection easier
The double step cutting edge enables to guide the hinge during its screwing



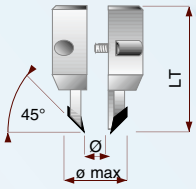
Anuba HSS	Ø	ø	ht	LT	G.ø	Art.
9	5,25	4,5	10	86	5,25	3197
11	5,75	5,0	15	95	5,75	3198
13	6,75	5,75	17	108	6,75	3199
14	7,25	6,25	20	108	7,25	3200
16	7,75	6,75	20	114	7,75	3201

Svasatore universale

L'attacco svasatore può essere usato con la tutte le punte in acciaio in commercio

Universal countersink

It is used for mounting all steel drills on the market



ø HW	Ø	Ø tot	LT	G.ø	Art.
3	7	Ø+11	55	3÷7	2508

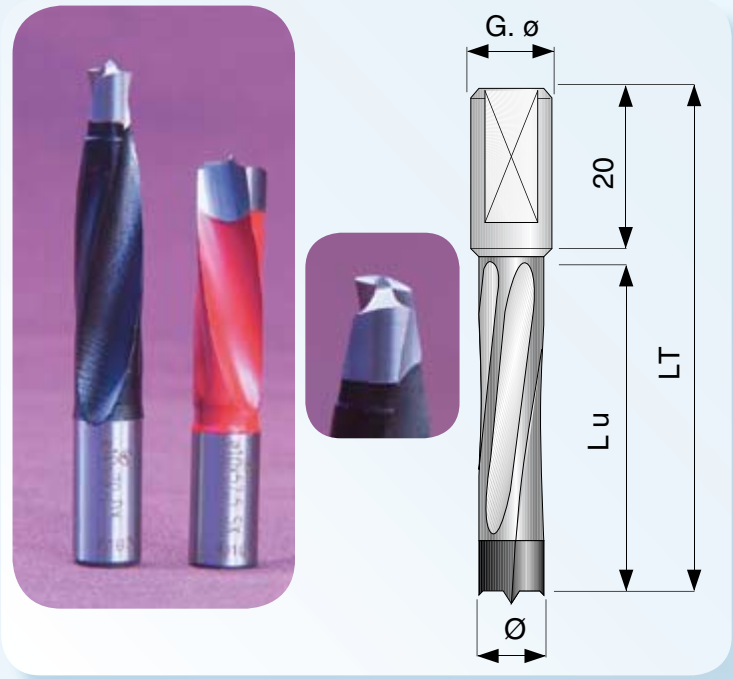
Punte foratrici - Boring bits

Punte per fori ciechi con rasante tondo specifiche per CNC e punto-punto - Rotazione Dx-Sx

Punta specifica per macchine CNC e punto punto Prodotta in sub micrograno é particolarmente resistente all'usura e permette di lavorare ad alte velocità anche su materiali duri e rivestiti Questa nuova geometria dei rasanti arrotondati consente di aumentare notevolmente la velocità di rotazione e l'avanzamento riducendo il tempo di lavorazione; la forma arrotondata del rasante lo rende robusto la durata di questa punta rispetto a quella tradizionale è di circa volte superiore: fino all'ultimo farà fori ottimali senza riaffilature Quando la punta non sarà più in grado di forare correttamente si spezzerà Se non volete che si spezzi vi consigliamo di riaffilarla Gambo spianato con vite di regolazione profondità M Può montare gli svasatori da applicare sull' elica

Boring bits for blind holes with round spurs, specific for CNC and point to point machines - Right-hand and left-hand rotation

This boring bit has been designed to be used on CNC and point to point machines It is made of extra fine micrograin tungsten carbide which is extremely resistant to wear and allow you to work at high speed even on hard woods and laminated materials The new geometry of the round spurs allows an increase of the rotation speed as well as of the feed rate by reducing the manufacturing time Thanks to round spurs this kind of boring bit lasts to times more than a traditional one It will drill clean bores for a long time without need of resharpening When the boring bit is no able to drill correctly any more then we suggest you to resharpen it in order to avoid that it breaks It has a shank with driving flat and M length adju sting screw This kind of boring bits can be used with the countersinks to be clamped directly on the bit helix



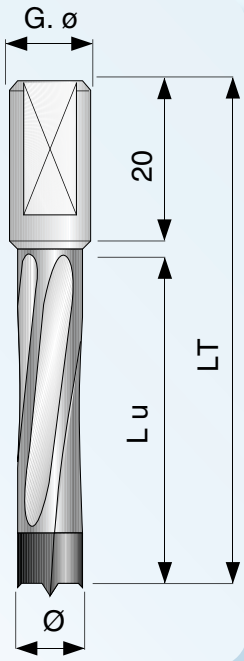
HW	Ø	LT	Lu	G.ø	Art. Dx	Art. Sx
	5	57,5	30	10x20	1300	1301
	6	57,5	30	10x20	1302	1303
	7	57,5	30	10x20	1304	1305
	8	57,5	30	10x20	1306	1307
	9	57,5	30	10x20	1308	1309
	10	57,5	30	10x20	1310	1311
	11	57,5	30	10x20	1312	1313
	12	57,5	30	10x20	1314	1315
	14	57,5	30	10x20	1316	1317
	5	70	43	10x20	1320	1321
	6	70	43	10x20	1322	1323
	7	70	43	10x20	1324	1325
	8	70	43	10x20	1326	1327
	9	70	43	10x20	1328	1329
	10	70	43	10x20	1330	1331
	11	70	43	10x20	1332	1333
	12	70	43	10x20	1334	1335
	14	70	43	10x20	1336	1337
	5	85	50	10x27	1340	1341
	6	85	50	10x27	1342	1343
	8	85	50	10x27	1346	1347
	10	85	50	10x27	1350	1351
	12	85	50	10x27	1354	1355

Punte foratrici - Boring bits

Punte per fori ciechi di tipo tradizionale a rasante negativo - Rotazione Dx-Sx

Punta specifica per macchine foratrici multimandrino Questa punta prodotta in tradizionale metallo duro K ha una geometria dei rasanti classica incide la fibra del legno e crea un foro pulito Richiede poca energia per la foratura ed è adatta per macchine con bloccaggio del pezzo manuale o pneumatico anche non troppo efficiente Ha una buona durata su legno naturale e quando si usura anche il falegname inesperto lo capisce Consente una facile riaffilatura Gambo spianato con vite di regolazione profondità M Può montare gli svasatori da applicare sul'elica

PRODOTTE SU RICHIESTA.
Quantità minima d'ordine 25 pezzi per articolo oppure 100 pezzi assortiti.



Boring bits for blind holes of traditional type - Right-hand and left-hand rotation

This boring bit is specific for use on multispindle boring machines It is made of K hard metal and is designed with spurs of traditional geometry It cuts into the wood fibres and allow you to drill clean cut holes It does not require much energy to drill holes and can be used on both boring machi nes where the workpiece is hand held and boring machines with a pneumatic workpiece clamping even if it is not too efficient This kind of boring bits has a good durability if it is used for drilling holes in natural wood and even an inexperienced joiner is able to realize when it has worn It can be easily sharpened It has a shank with driving flat and M length adjusting screw This kind of boring bits can be used with the countersinks to be clamped directly on the bit helix

AVAILABLE ON REQUEST.
Orders are subject to a minimum quantity of 25 pieces each article or 100 pieces mixed articles.

HW	Ø	LT	Lu	G.ø	Art. Dx	Art. Sx
	5	57,5	30	10x20	3420	3421
	6	57,5	30	10x20	3422	3423
	7	57,5	30	10x20	3460	3461
	8	57,5	30	10x20	3424	3425
	9	57,5	30	10x20	3462	3463
	10	57,5	30	10x20	3426	3427
	11	57,5	30	10x20	3464	3465
	12	57,5	30	10x20	3428	3429
	14	57,5	30	10x20	3466	3467
	5	70	43	10x20	3430	3431
	6	70	43	10x20	3432	3433
	7	70	43	10x20	3468	3469
	8	70	43	10x20	3434	3435
	9	70	43	10x20	3470	3471
	10	70	43	10x20	3436	3437
	11	70	43	10x20	3472	3473
	12	70	43	10x20	3438	3439
	14	70	43	10x20	3474	3475
	5	85	50	10x27	3760	3761
	6	85	50	10x27	3762	3763
	8	85	50	10x27	3764	3765
	10	85	50	10x27	3766	3767
	12	85	50	10x27	3768	3769

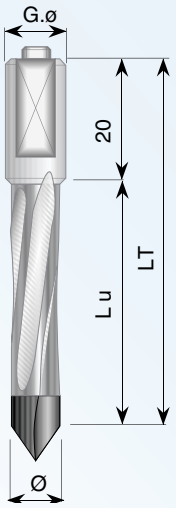
Punte foratrici - Boring bits

Punte per fori passanti - Rot. Dx-Sx

Punta specifica per macchine foratrici e punto punto effettua fori passanti su pannelli senza scheggiare il legno in uscita Questa nuova geometria permette di aumentare notevolmente la velocità di rotazione e di conseguenza l'avanzamento Gambo spianato con vite di regolazione profondità M Può montare gli svasatori da applicare sull'elica

Boring bits for through holes - Right and left rotation

For boring machines and for point to point machines Used to drill through holes on panels avoiding any splinterings The special geometry allows a consi derable increase in the rotation speed for a higher feed rate Shank with driving flat and M adjusting screw They can be used with the countersinks to be fixed directly on the bit helix



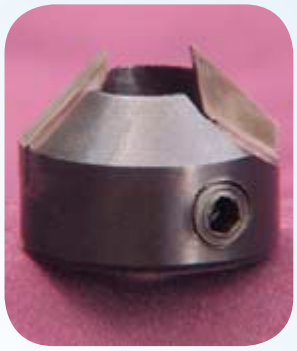
HW	Ø	LT	Lu	G.ø	Art. Dx	Art. Sx
	5	57,5	27	10x20	1360	1361
	6	57,5	27	10x20	1362	1363
	7	57,5	27	10x20	1838	1839
	8	57,5	27	10x20	1364	1365
	10	57,5	27	10x20	1366	1367
	12	57,5	27	10x20	1368	1369
	5	70	40	10x20	1370	1371
	6	70	40	10x20	1372	1373
	7	70	40	10x20	1840	1841
	8	70	40	10x20	1374	1375
	10	70	40	10x20	1376	1377
	12	70	40	10x20	1378	1379

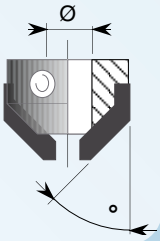
Svasatore da applicare sull'elica - Rot. Dx-Sx

Questo svasatore ha il vantaggio che montato sulle punte con attacco Ø x mm può essere posizionato su tutta la lunghezza utile dell'elica permettendo così una rapida quanto efficace regolazione dello smusso desiderato

Countersink to be fixed to the helix - Right- and left-hand rotation

This countersink for use with boring bits of shank Ø x mm can be clamped to all the bit helix allowing a fast and efficacious adjustment of the desired bevel edge





HW	Ø	Gr°	Ømax	G.ø	Art. Dx	Art. Sx
	5	45	15	5	1380	1381
	6	45	17	6	1382	1383
	7	45	18	7	1384	1385
	8	45	19	8	1386	1387
	9	45	20	9	1388	1389
	10	45	21	10	1390	1391
	11	45	22	11	1392	1393
	12	45	23	12	1394	1395
	14	45	25	14	1396	1397

Punte foratrici - Boring bits

Svasatore per ferramenta per armadi

Viene utilizzato con le punte Ø mm e serve per incassare negli armadi le apposite viti per fissare ripiani ed accessori può essere posizionato su tutta la lunghezza utile della punta permettendo così una rapida quanto efficace regolazione dello smusso desiderato

Countersink for furniture fittings

It is used with bits Ø mm for setting the suitable screws to fix shelves and accessories in cupboards It can be positioned on all useful length of the bit allowing a fast and efficacious adjustment of the desired bevel edge

HW	Ø	Gr°	G.ø	Art. Dx	Art. Sx
	19	30	8	1318	1689

Svasatore piano per punte

Viene utilizzato con le punte Ø mm e serve per incassare negli armadi le apposite viti per fissare ripiani ed accessori può essere posizionato su tutta la lunghezza utile della punta permettendo così una rapida quanto efficace regolazione dell'incasso desiderato

Flat countersink for boring bits

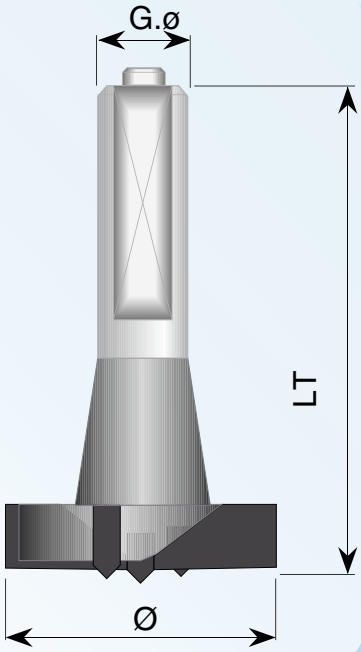
It is used with bits Ø mm for setting the suitable screws to fix shelves and accessories in cupboards It can be positioned on all useful length of the bit allowing a fast and efficacious adjustment of the desired countersink

HW	Ø	Gr°	G.ø	Art. Dx	Art. Sx
	17	90	8	3336	3337
	18	90	8	2772	2773
	19	90	8	2774	2775
	25	90	8	3038	3039

Punte foratrici - Boring bits

Punte per cerniere - Rotazione Dx-Sx

Punta specifica per incassare cerniere ed altri ele menti di ferramenta per mobili L'angolo negativo dell'affilatura dei rasanti ha lo scopo di incidere il melaminico o lo strato superficiale applicato al legno ed evitare così che la lama durante l'asportazione del materiale possa scheggiare il pannello Gambo spianato con vite di regolazione profondità M



Hinge boring bit - Right-hand and left-hand rotation

Especially suited for setting hinges and other hardware components in furniture The negatively ground spur angle allows the boring bit to engrave the melamine coating or the surface coat glued on the wood and avoid that the cutting edge chips the panel during material removal Shank with driving flat and M adjusting screw

Ø HW	Z+R	LT	G.ø	Art. Dx	Art. Sx
15	2+2	57	10	1450	1451
16	2+2	57	10	1452	1453
18	2+2	57	10	1456	1457
20	2+2	57	10	1458	1459
22	2+2	57	10	1460	1461
24	2+2	57	10	1462	1463
25	2+2	57	10	1464	1465
26	2+2	57	10	1466	1467
28	2+2	57	10	1468	1469
30	2+2	57	10	1470	1471
32	2+2	57	10	1472	1473
35	2+2	57	10	1474	1475
40	2+2	57	10	1478	1479
15	2+2	70	10	1480	1481
16	2+2	70	10	1482	1483
18	2+2	70	10	1484	1485
20	2+2	70	10	1486	1487
25	2+2	70	10	1488	1489
26	2+2	70	10	1490	1491
30	2+2	70	10	1492	1493
35	2+2	70	10	1494	1495
40	2+2	70	10	2810	2811

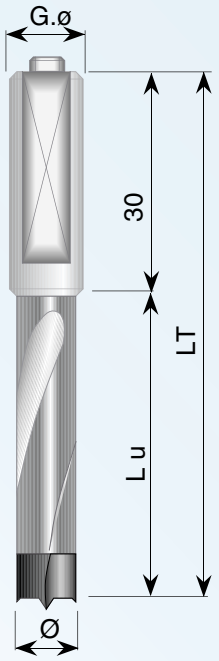
Punte foratrici - Boring bits

Punte per fori ciechi con rasante tondo specifiche per CNC e punto-punto - Rotazione Dx-Sx

Punta specifica per macchine CNC e punto punto Prodotta in sub micrograno é particolarmente resistente all'usura e permette di lavorare ad alte velocità anche su materiali duri e rivestiti Questa nuova geometria dei rasanti arrotondati consente di aumentare notevolmente la velocità di rotazione e l'avanzamento riducendo il tempo di lavorazione; la forma arrotondata del rasante lo rende robusto la durata di questa punta rispetto a quella tradizionale è di circa volte superiore: fino all'ultimo farà fori ottimali senza riaffilature Quando la punta non sarà più in grado di forare correttamente si spezzerà Se non volete che si spezzi vi consigliamo di riaffilarla Gambo spianato con vite di regolazione profondità M Può montare gli svasatori da applicare sul gambo

Boring bits for blind holes with round spurs, specific for CNC and point to point machines - Right-hand and left-hand rotation

This boring bit has been designed to be used on CNC and point to point machines It is made of extra fine micrograin tungsten carbide which is extremely resistant to wear and allow you to work at high speed even on hard woods and laminated materials The new geometry of the round spurs allows an increase of the rotation speed as well as of the feed rate by reducing the manufacturing time Thanks to round spurs this kind of boring bit lasts to times more than a traditional one It will drill clean bores for a long time without need of resharpening When the boring bit is no able to drill correctly any more then we suggest you to resharpen it in order to avoid that it breaks It has a shank with driving flat and M length adju sting screw This kind of boring bits can be used with the countersinks to be clamped directly on the shank



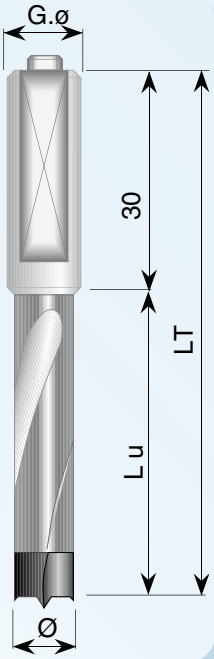
Ø HW	LT	Lu	G.ø	Art. Dx	Art. Sx	
3	57,5	23	10x27	1710	1711	VHM
4	57,5	23	10x27	1712	1713	VHM
5	57,5	27	10x27	1400	1401	
6	57,5	27	10x27	1402	1403	
7	57,5	27	10x27	1404	1405	
8	57,5	27	10x27	1406	1407	
9	57,5	27	10x27	1408	1409	
10	57,5	27	10x27	1410	1411	
11	57,5	27	10x27	1412	1413	
12	57,5	27	10x27	1414	1415	
4	70	35	10x27	1718	1719	VHM
5	70	35	10x27	1416	1417	
6	70	35	10x27	1418	1419	
7	70	35	10x27	1420	1421	
8	70	35	10x27	1422	1423	
9	70	35	10x27	1424	1425	
10	70	35	10x27	1426	1427	
11	70	35	10x27	1428	1429	
12	70	35	10x27	1430	1431	
5	77	44	10x27	1722	1723	
6	77	44	10x27	1724	1725	
8	77	44	10x27	1728	1729	
10	77	44	10x27	1732	1733	
12	77	44	10x27	1736	1737	

Punte foratrici - Boring bits

Punte per fori ciechi di tipo tradizionale a rasante negativo - Rotazione Dx-Sx

Punta specifica per macchine foratrici multimandrino Questa punta prodotta in tradizionale metallo duro K ha una geometria dei rasanti classica incide la fibra del legno e crea un foro pulito Richiede poca energia per la foratura ed è adatta per macchine con bloccaggio del pezzo manuale o pneumatico anche non troppo efficiente Ha una buona durata su legno naturale e quando si usura anche il falegname inesperto lo capisce Consente una facile riaffilatura Gambo spianato con vite di regolazione profondità M Può montare gli svasatori da applicare sul gambo

PRODOTTE SU RICHIESTA.
Quantità minima d'ordine 25 pezzi per articolo oppure 100 pezzi assortiti.



Boring bits for blind holes of traditional type with negative spurs - Right-hand and left-hand rotation

This boring bit is specific for use on multispindle boring machines It is made of K hard metal and is designed with spurs of traditional geometry It cuts into the wood fibres and allow you to drill clean cut holes It does not require much energy to drill holes and can be used on both boring machines where the workpiece is hand held and boring machines with a pneumatic workpiece clamping even if it is not too efficient This kind of boring bits has a good durability if it is used for drilling holes in natural wood and even an inexperienced joiner is able to realize when it has worn It can be easily sharpened It has a shank with driving flat and M length adjusting screw This kind of boring bits can be used with the countersinks to be clamped directly on the shank

AVAILABLE ON REQUEST.
Orders are subject to a minimum quantity of 25 pieces each article or 100 pieces mixed articles.

Ø HW	LT	Lu	G.ø	Art. Dx	Art. Sx
5	57,5	27	10x27	3440	3441
6	57,5	27	10x27	3442	3443
7	57,5	27	10x27	3770	3771
8	57,5	27	10x27	3444	3445
9	57,5	27	10x27	3772	3773
10	57,5	27	10x27	3446	3447
11	57,5	27	10x27	3774	3775
12	57,5	27	10x27	3448	3449
5	70	35	10x27	3450	3451
6	70	35	10x27	3452	3453
7	70	35	10x27	3776	3777
8	70	35	10x27	3454	3455
9	70	35	10x27	3778	3779
10	70	35	10x27	3456	3457
11	70	35	10x27	3780	3781
12	70	35	10x27	3458	3459
5	77	35	10x27	3782	3783
6	77	35	10x27	3784	3784
8	77	35	10x27	3786	3787
10	77	35	10x27	3788	3789
12	77	35	10x27	3790	3791

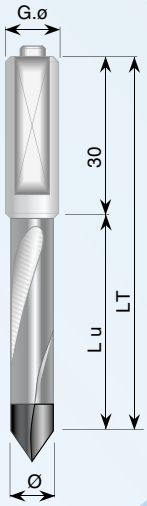
Punte foratrici - Boring bits

Punte per fori passanti - Rot. Dx-Sx

Punta specifica per macchine foratrici e punto punto effettuano fori passanti su pannelli senza scheggiare il legno in uscita Questa nuova geometria permette di aumetare notevolmente la velocità di rotazione e di conseguenza l'avanzamento riducendo il tempo di lavorazione Gambo spianato con vite di regolazione profondità M Può montare gli svasatori da applicare sul gambo

Boring bits for through holes - Right-hand and left-hand rotation

For boring machines and for point to point machines Used to drill through holes on panels avoiding any splinterings The special geometry allows a consi derable increase in the rotation speed for a higher feed rate in this way you reduce the production time Shank with driving flat and M adjusting screw They can be used with the countersinks to be fixed directly on the shank



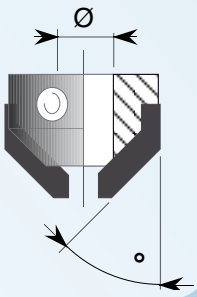
Ø HW	LT	Lu	G.ø	Art. Dx	Art. Sx	
3	57,5	23	10x27	1982	1983	VHM
4	57,5	23	10x27	1738	1739	VHM
5	57,5	25	10x27	1742	1743	
6	57,5	25	10x27	1744	1745	
7	57,5	25	10x27	1746	1747	
8	57,5	25	10x27	1748	1749	
9	57,5	25	10x27	1750	1751	
10	57,5	25	10x27	1752	1753	
12	57,5	25	10x27	1754	1755	
4	70	35	10x27	1756	1757	VHM
5	70	35	10x27	1432	1433	
6	70	35	10x27	1434	1435	
7	70	35	10x27	1436	1437	
8	70	35	10x27	1438	1439	
9	70	35	10x27	1440	1441	
10	70	35	10x27	1442	1443	
12	70	35	10x27	1446	1447	
5	77	40	10x27	1760	1761	
6	77	40	10x27	1762	1763	
8	77	40	10x27	1766	1767	
10	77	40	10x27	1770	1771	
12	77	40	10x27	1772	1773	

Svasatore da applicare sul gambo - Rot. Dx-Sx

Svasatore specifico per le punte con attacco Ø x mm
Deve essere posizionato sul gambo delle punte

Countersink to be fixed to the shank - Right and left-hand rotation

For use with boring bits of shank Ø x mm
It must be clamped to the shank of the boring bits



ø HW	Ø	Ømax	Gr°	G.ø	Art. Dx	Art. Sx
5	10	19	45	10	1398	3037
11	12	24	45	10	3072	3073