

La perfezione non è un mito, è un obiettivo**Perfection is not a myth, but it is our aim**

- * Silenziose per il tuo comfort
- * Disponibilità di fori di vari diametri
- * Grande assortimento di lame
- * Corpo in acciaio ad alta resistenza
- * Metallo duro di alta qualità e durata
- * Prodotti secondo norme europee



- * Low noise circular saw blades for your comfort
- * The bore of the blades is available in different sizes
- * Wide range of circular saw blades
- * High resistance steel body
- * High quality and wear resistance hard metal
- * Manufactured in conformity with CE standards

**Lame circolari con Silenziatore**

Gamma Zinken si sta impegnando anche per la Vostra qualità di vita Senza aggravio di costi potete scegliere lame silenziate che vi permettono di abbattere il rumore durante le lavorazione di circa db

**Low noise circular blades**

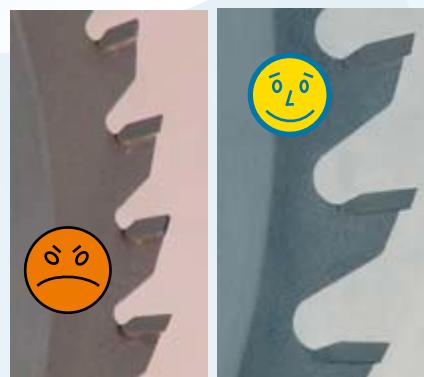
Gamma Zinken is fully committed to improve the quality of your life Without any additional costs you can select soundproofed blades that decrease acoustic noise by db during the machining process

**Lame circolari con denti riportati in metallo Duro (HW)**

Le lame circolari in metallo duro della Gamma Zinken sono il frutto di un'attenta progettazione: l'obiettivo principale è qualità e sicurezza Le migliori materie prime da sole non bastano: un'accurata progettazione tiene conto di vari fattori tra i più importanti la dilatazione termica

**Hard metal tipped (HW) circular blades**

The hard metal circular blades manufactured by Gamma Zinken have been carefully designed to fulfil two leading goals: quality and safety The use of top raw materials alone is not enough: an accurate planning must take into account various factors the most important one being thermal expansion

**Dente alto - Migliore finitura**

Una lama non taglia solo con le punte ma con tutto il tagliente I lati del tagliente hanno lo scopo di rifilare il taglio appena eseguito Ad una buona finitura contribuisce anche la gola profonda davanti al tagliente più spazio per il truciolo asportato vuol dire maggiore profondità migliore fluidità di taglio ed avanzamento più veloce

**High tooth – better finish**

If blades need bits for cutting purposes they also use the whole cutting edge The sides of the cutting edge have been designed to trim the cut just performed The deep throat in front of the cutting edge definitely contributes to a good finish; likewise more space for carved away shavings means improved depth better cutting fluidity and faster feed

**Spessore adeguato 3,2 mm o più**

Gamma Zinken produce lame circolari industriali Lo spessore del tagliente e del corpo è direttamente proporzionale alla qualità del lavoro assenza di vibrazioni all'altezza del pannello tagliabile alla sicurezza per l'operatore Spessori sottili si trovano solo nelle lame economiche destinate all'hobby; tra l'altro Gamma Zinken non considera un hobbista un lavoratore di serie B perché l'hobbista è un uomo che lavora con passione e buona volontà

**Appropriate thickness: 3.2 mm or above**

Gamma Zinken manufactures industrial circular blades The thickness of both the blade and the body is directly proportional to the quality of the work the lack of vibrations the height of the panel to be cut the operator's safety Thin layers are only found in economy ranges designed for hobby; note that Gamma Zinken does not regard a handyman as a second rate worker because a handyman is a good willed person who works wholeheartedly

Sez L Lame circolari - Circular saw blades



Come scegliere una lama per legno

E' semplice scegliere la lama adatta al proprio lavoro Bisogna tener conto dello spessore del legno:

A) La lama deve sporgere minimo l'altezza del dente (S) fino ad un massimo di volte questa misura; da questa regolazione dipende il grado di finitura che volete dal taglio

B) I denti in presa sul legno devono essere Per migliorare la finitura del taglio o se si taglia contro vena un legno molto duro e sottile o un pannello truciolare è consigliabile avere denti

C) Se la vostra macchina permette di variare la velocità di rotazione della lama si può migliorare il grado di finitura ottenuta da una lama con meno denti aumentandone la velocità attenzione però a non superare la velocità max indicata sulla lama



Spessore massimo indicativo del pezzo da tagliare



Max Approximate thickness of the workpiece to be cut



How to choose a blade for wood

It is simple to choose the right blade for your work

You must consider the thickness of the wood

A) The blade must stand out of the workpiece at least as much as the height of the tooth (S) up to a maximum of three times this measure The grade of finish of your workpiece depends on this adjustment

B) The teeth that cut the wood simultaneously must be three In order to improve the finish of the cut or for cross cutting of very hard and thin wood pieces and chipboard it is advisable to have four teeth cutting at the same time

C) If machine speed is adjustable you can improve the grade of finish obtained by a sawblade with less teeth by increasing speed In any case do not exceed the maximum speed indicated on the body of the blade



Come scegliere una lama per alluminio o plastica

D) Se dovete tagliare dei profilati o tubi su una macchina con avanzamento manuale la vostra lama è una FT N (negativa)

E) Se lo spessore della parete è sottile (mm) vi servono più denti pochi denti sono necessari se lo spessore è elevato (mm) perché è maggiore la quantità di truciolo da evacuare

F) Se la vostra macchina è ad avanzamento automatico la lama consigliata è FT (positiva)



How to choose a blade for aluminium or plastics

D) For cutting aluminium sections or tubes on a hand feed machine the right blade is FT N (negative)

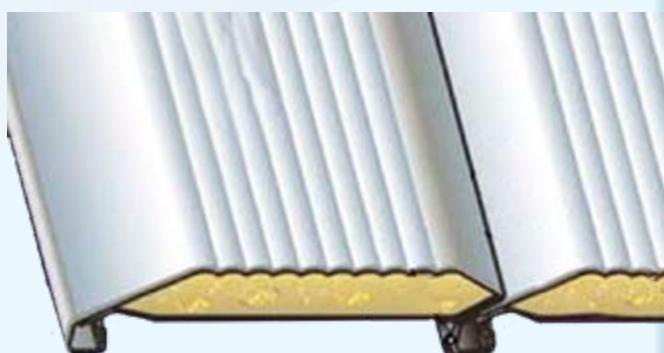
E) For cutting thin walls (mm) you need a blade with more teeth instead for cutting thick pieces (mm) use a blade with few teeth because the quantity of material to be ejected is much more

F) If your machine has automatic feed the suggested blade is FT (positive)



Quale lama per lamiere e materiali vari da cantiere

La lama RW è un ottimo compromesso per tagliare pannelli di alluminio imbottiti di resine tubolari anche di ferro e lamiere sottili coperture per tetti ecc



How to choose a blade for sheets and building material

RW blade is the best solution for cutting aluminium panels filled with resins pipes metal tubes thin sheets of metal roofing material

Sez L Lame circolari - Circular saw blades



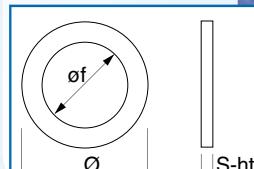
Bussole di riduzione per lame circolari

Consentono di applicare le lame circolari a qualsiasi macchina adattando il foro all'albero della macchina (scatola da pezzi)



Reduction rings for circular saw blades

Designed to apply circular blades onto any machine by adapting the hole to the machine shaft (pieces box)



\varnothing	S-ht	\varnothing_f	Art.	Pz/C
20		12,75	2730	5
20		16	2731	5
20		25	2739	5
30		12,75	2732	5
30		16	2733	5
30		20	2734	5
30		22	2735	5
30		25	2736	5
30		25,4	2737	5
32		25,4	2919	5
32		30	2920	5
35		25	2738	5
35		25,4	2921	5
35		30	2729	5
35		32	2922	5



Foro della lama

Scegliete il \varnothing del foro della lama uguale al diametro del vostro albero è possibile allargare il foro originale fino a mm (comporta un costo) oltre i mm non è consigliabile perché si compromette la tensionatura e quindi il buon funzionamento; se è possibile evitate di frapporre bussole di riduzione perché seppur precise porteranno comunque un'eccentricità vibrazione e quindi una minor durata della lama



Bore

Choose the saw blade bore of the same diameter of the spindle. It is possible to widen the original bore size up to max mm (at an additional cost). It is not advisable to exceed this value because the original tuning and the good performance of the saw blade itself may be compromised. If possible avoid using reduction sleeves because even if they are precise they may cause eccentricity vibration and a shorter work life of the blade



Eurofori

Con il nome eurofori si intende quella particolare asola che racchiude le due principali forature di trascinamento: / / e / / dove sono il numero di fori è il \varnothing del foro e sono i mm di distanza tra di essi



Eurofori

By Eurofori we mean the special pin holes including the two main drag holes: / / and / / (is the number of the holes is their diameter mm is the distance between them)



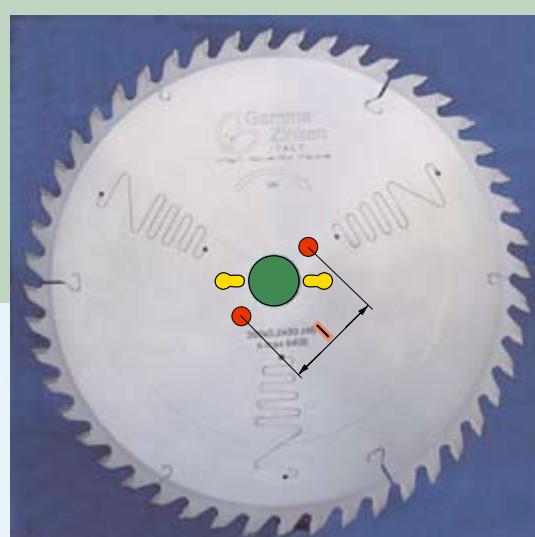
Fori di trascinamento

Ci sono molti tipi di fori di trascinamento all'ordine potete richiedere la foratura ideale per la vostra macchina se necessario (comporta un costo); per aiutarvi trovate nella tabella a fianco tutte le forature possibili



Pin holes

There are a lot of types of pin holes. If necessary you can ask for the suitable pin holes when you pass your order (at an additional cost). In the list you find all the possible pin holes



N°fori	\varnothing fori	Interasse	
2	7	42	eurofori
2	9	110	
2	9	130	
2	10	60	eurofori
2	9	130	
2	11	63	

Sez L Lame circolari - Circular saw blades

Tipo L



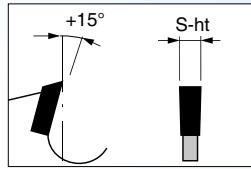
Lama per incastri lamellari

Lama per incastri su legno naturale
Impiego: macchine tipo Lamello



Lamello biscuit joint circular saw blade

Circular saw blades for joints in natural wood
Application: used on Lamello biscuit joiners



Ø	Z	S-ht			Art. ø f 22 mm		Note
100	6	3,95			2497		

Tipo FS



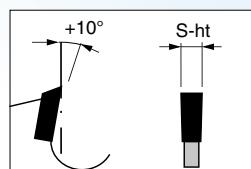
Fresa a dente piatto per scanalature

Usata per fare tenoni su legno tenero e duro
Impiego: macchine toupie



Flat toothed circular saw blade for grooves

Used for cutting grooves in soft and hard wood
Application: spindle moulder machines



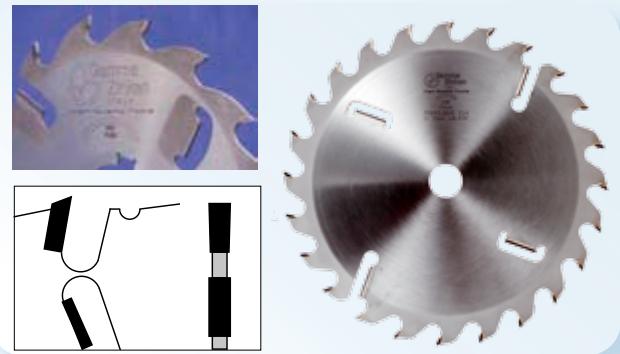
Ø	Z	S-ht	sc	Δ~ max	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 35 mm	Note
150	12	4,0	2,5	45	2790	3798	
150	12	5,0	3,5	45	2791	3799	
150	12	6,0	3,5	45	2792	3800	
180	16	4,0	2,5	60	2793		
180	16	6,0	3,5	60	2795		

Sez L Lame circolari - Circular saw blades

Tipo FVM

Lama a dente piatto con rasante per legno di elevato spessore

Lama per rifilare i bordi delle tavole di legno tenero e duro sia essiccato che umido lungo vena Il rasante ha il compito di tenere pulita la zona di taglio ottenendo così un'ottima finitura anche con tavole di forte spessore Impiego: segatrici a lama circolare e scorniciatrici mono o multialbero

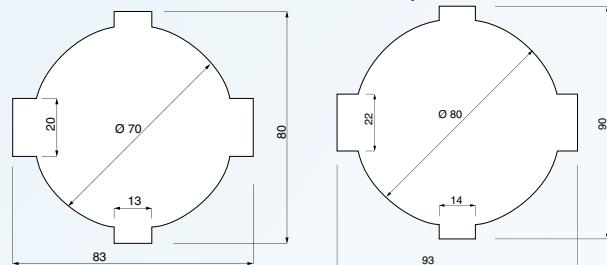


Flat toothed circular saw blade with rakers for thick wood

Designed to trim the edges of soft or hard wood panels both wet and dried along the grain Rakers ensure a clean cutting area thus obtaining an excellent finish even with very thick boards

Application: circular saws and single or double spindle moulders

Altri fori su richiesta
Different bore sizes on request

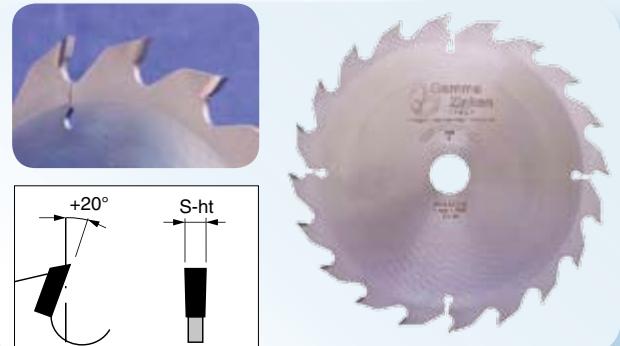


Ø	Z+R	S-ht	sc	Δ~ max	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 70 mm	Note
250	18+3	3,2	2,2	60	2646	2640	
300	24+4	3,2	2,2	75	2836	2641	
350	26+4	3,5	2,5	100	2837	2642	
400	30+4	4,0	2,8	120	2649	2643	

Tipo F

Lama a dente piatto per legno naturale

Taglio lungo vena di legno naturale tenero di spessore elevato Impiego: segatrici a lama circolare squadratrici e combinate



Flat toothed circular saw blade for natural wood

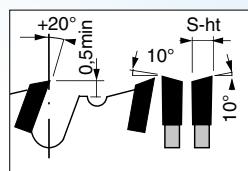
Ripping cuts in soft natural wood of extra thickness Application: circular saws squaring machines and combined machines

Ø	Z	S-ht	sc	Δ~ max	Art. ø f 30 mm		Note
300	24	3,2	2,2	110÷70	2623		
350	20	4,0	2,8	140÷100	2626		
350	26	3,6	2,5	125÷70	2624		
400	32	3,6	2,5	125÷65	2628		

Tipo GLW

Lama a dente alternato con limitatore di truciolo per legno

Taglio longitudinale e trasversale di legno tenero
Il limitatore evita il contraccolpo e la rende preferibile per il taglio con avanzamento manuale
Impiego: segatrici a lama circolare squadratrici e combinate ad avanzamento manuale



Alternate top bevel toothed circular saw blade with chip thickness limiter for cutting wood

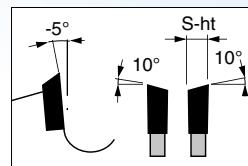
 For ripping and cross cutting of soft wood. The chip thickness limiter prevents rebounds and makes it perfect for manual feed cutting
Application: circular saws, squaring machines and combined machines

Ø	Z	S-ht	sc	Δ~	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 35 mm	Note
250	24	3,2	2,2	80÷60	2616	2740	2/7/42
300	28	3,2	2,2	90÷60	2617	2741	e
350	32	3,6	2,5	100÷60	2618	2742	e
400	36	3,6	2,5	100÷60	2619	2743	2/10/60
450	40	4,0	2,8	100÷60	2620		
500	44	4,0	2,8	100÷60	2621		

Tipo GNW

Lama a dente alternato con angolo di incisione negativo per troncatura di legno

Lama per tutti i tipi di legno. L'angolo negativo non trascina il pezzo ma oppone una delicata resistenza per un miglior controllo nella fase di lavoro
Impiego: troncatrici e macchine a pendolo



Alternate top bevel toothed circular saw blade with negative hook angle for cutting wood

Circular saw blade for cutting all types of wood. The negative hook angle does not drag the workpiece and exerts a slight pressure to better control the machining process

Application: mitre saw and pendulum saw

Ø	Z	S-ht	sc	Δ~	Art. ø f 30 mm		Note
216	48	3,2	2,2	40÷30	2611		
210	60	3,2	2,2	35÷24	2613		
216	60	2,8	2,2	35÷25	2614		
250	80	3,2	2,2	40÷15	2615		

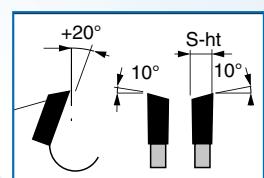
Sez L Lame circolari - Circular saw blades

Tipo G1W



Lama a dente alternato per legno di elevato spessore

Taglio lungo vena di legno naturale di alto spessore car tongesso e isolante in fibra tenera
Impiego: segatrici a lama circolare squadratrici e combinate



Alternate top bevel toothed circular saw blade for wood of high thickness



For ripping of thick natural wood plasterboard and soft fibre insulating material
Application: circular saws squaring machines and combined machines

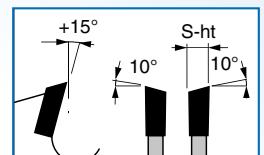
\varnothing	Z	S-ht	sc	$\Delta \sim$	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 35 mm	Note
250	32	3,2	2,2	80÷45	2573		
300	36	3,2	2,2	80÷45	2574		
350	40	3,6	2,5	80÷45	2575		
400	48	3,6	2,5	80÷45	2576		
450	56	4,0	2,8	80÷45	2577		
500	64	4,0	2,8	80÷45	2578		

Tipo G2W



Lama a dente alternato per legno

Taglio lungo vena di legno duro e traverso vena di legno di media durezza compensato e isolante
Impiego: segatrici a lama circolare squadratrici e combinate



Alternate top bevel toothed circular saw blade for wood



For ripping soft wood and crosscutting wood of average hardness plywood and insulating material
Application: circular saws squaring machines and combined machines

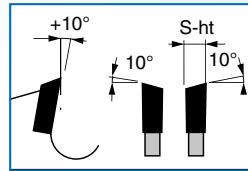
\varnothing	Z	S-ht	sc	$\Delta \sim$	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 35 mm	Note
250	40	3,2	2,2	60÷35	2582	2862	2/7/42
300	48	3,2	2,2	60÷35	2583	2863	e
315	48	3,2	2,2	60÷35	2429		e
350	56	3,6	2,5	60÷35	2584	2864	e
400	64	3,6	2,5	60÷35	2585	2865	2/10/60
450	72	4,0	2,8	60÷35	2586		
500	84	4,0	2,8	60÷35	2587		

e = 2/7/42 + 2/10/60

Tipo G3W

Lama a dente alternato per legno

Taglio lungo vena di legno duro e traverso vena di legno media durezza compensato e isolante
Finitura migliore rispetto al tipo G W
Impiego: segatrici a lama circolare squadratrici e combinate



Alternate top bevel toothed circular saw blade for wood

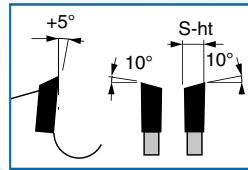
For ripping in hard wood and crosscutting in wood of average hardness plywood and insulating material Provides a better finish than type G W
Application: circular saws squaring machines and combined machines

Ø	Z	S-ht	sc	ø f	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 35 mm	Note
250	48	3,2	2,2	50÷25	2589	2867	e Silent
300	60	3,2	2,2	50÷25	2590	2868	e Silent
350	72	3,5	2,5	50÷25	2591	2869	e Silent
400	84	3,6	2,5	50÷25	2592	2870	2/10/60

Tipo G4W

Lama a dente alternato per legno

Taglio traverso vena di legno duro e di media durezza compensato e isolante
Impiego: segatrici a lama circolare squadratrici e combinate



Alternate top bevel toothed circular saw blade for wood

For crosscutting of hard wood and of average hardness plywood and insulating material
Application: circular saws squaring machines and combined machines

Ø	Z	S-ht	sc	Δ~	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 35 mm	Note
250	60	3,2	2,2	35÷19	2595	2746	2/7/42 Silent
280	60	3,2	2,2	35÷19	3064		e Silent
300	72	3,2	2,2	35÷19	2596	2747	e Silent
315	72	3,2	2,2	35÷19	2428		e Silent
350	84	3,6	2,5	35÷19	2597	2748	2/10/60
400	96	3,6	2,5	35÷19	2598	2749	2/10/60

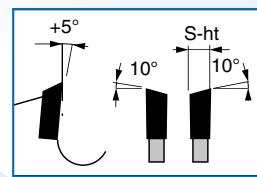
$$e = 2/7/42 + 2/10/60$$

Tipo G5W



Lama a dente alternato per pannelli di legno e composti

Ottima finitura su taglio trasversale di legno naturale duro e sottile Sezionatura di pannelli di legno e composti legni abrasivi carta formica plexiglas e plastiche masonite impiallacciati e nobilitati Impiego: segatrici a lama circolare squadratrici e combinate



Alternate top bevel toothed circular saw blade for wooden panels and composite

Excellent finish guaranteed on crosscut of thin hard natural wood Used to size wooden panels and composite abrasive wood paper Formica plexiglas and plastic materials Masonite veneered and coated panels

Application: circular saws squaring machines and combined machines

\varnothing	Z	S-ht	sc	$\Delta\sim$	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 35 mm	Note
250	72	3,2	2,2	28÷15	2602	2750	2/7/42
250	80	3,2	2,2	25÷10	2762	3169	2/7/42 Silent
300	96	3,2	2,2	25÷10	2603	2751	e Silent
350	108	3,6	2,5	25÷10	2604	2752	e Silent
400	120	3,6	2,5	25÷10	2605	2753	2/10/60

e = 2/7/42 + 2/10/60

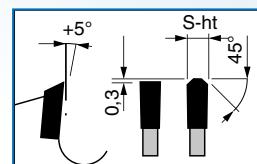
Tipo TF



Lama a dente trapezoidale e piatto per sezionatrici e squadratrici

Specifica per tagliare pannelli truciolati laminati nobilitati e melaminici

Impiego: squadratrici orizzontali e verticali



Trapezoidal and flat toothed circular saw blade for sectioning and squaring machines

Specifically designed to cut melamine and laminated chipboard panels

Application: horizontal and vertical panel sizing machines

\varnothing	Z	S-ht	sc	$\Delta\sim$	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 35 mm	Note
250	60	3,2	2,2	35÷19	2418	2879	e Silent
300	72	3,2	2,2	35÷19	2419	2880	e Silent
200	64	3,2	2,2	25÷10	2629		
250	80	3,2	2,2	25÷10	2630	2882	e Silent
300	96	3,2	2,2	25÷10	2631	2883	e Silent
350	108	3,6	2,5	25÷10	2632	2884	e Silent

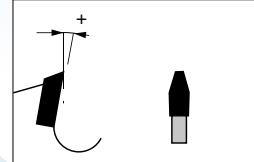
e = 2/7/42 + 2/10/60

Tipo K



Incisore a dente conico per sezionatura

Si utilizza per incidere il lato inferiore del pannello di impiallacciato e nobilitato da quadrare. Il pannello deve essere perfettamente piano. E' di facile e semplice regolazione. Impiego: squadratrici orizzontali e verticali.



Conical toothed scoring saw blade for panel sizing



Used to score the bottom side of the veneered and melamine panels to be squared. The board must be perfectly levelled. It is easy to adjust.

Application: horizontal and vertical panel sizing machines

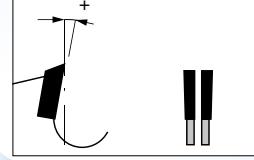
\varnothing	Z	S-ht	sc		Art. ø f 20 mm	Art. ø f 30 mm	Note
80	20	3,0-4,0	2,0		2873		
100	20	3,0-4,0	2,0		2644		
125	24	3,0-4,0	2,0		2645		
125	24	4,3-5,5	3,5			3096	
150	24	4,3-5,5	3,5			3097	
160	24	4,3-5,5	3,5			3098	

Tipo FR



Incisore regolabile a dente piatto per sezionatura

Si utilizza per incidere il lato inferiore del pannello da quadrare. Il pannello può essere ondulato. Il taglio parallelo dell'incisore permette di entrare di più nel pannello richiede però maggior attenzione nella preparazione della macchina. Impiego: squadratrici orizzontali e verticali.



Adjustable flat toothed scoring saw blade blade for panel sizing



Used to score the bottom side of the panels to be squared. The board can be wavy because the parallel cut of the scoring saw blade allows you to enter the workpiece more deeply.

It requires more care while adjusting the machine.

Application: horizontal and vertical panel sizing machines

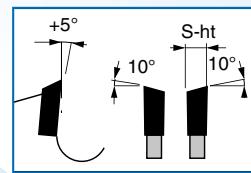
\varnothing	Z	S-ht			Art. ø f 20 mm	Art. ø f 22 mm	Note
80	10+10	2,8-3,6			2421		
100	12+12	2,8-3,6			2637	2874	
105	12+12	2,8-3,6			3099		
120	12+12	2,8-3,6			2638	2875	
125	12+12	2,8-3,6			2639	2876	
140	14+14	2,8-3,6			2464		
160	16+16	2,8-3,6				2878	

Tipo GWS



Lama a dente alternato per sezionatura industriale

Particolamente indicata per il taglio di pannelli singoli o in pacchi fatti di truciolare rivestito di formica o masonite nobilitati e laminati Il particolare metallo duro anticorrosivo permette di tagliare anche legno duro sabbioso Impiego: sezionatrici orizzontali e squadra angolo Questo tipo di lama circolare viene fornito senza fori di trascinamento Se richiesti vi preghiamo di specificarlo in fase d'ordine



Alternate top bevel toothed circular saw blade for industrial panel sizing

Specifically designed to size single or multiple chipboard panels coated with formica or masonite melamine and laminated panels Produced with special anticorrosion tungsten carbide tips it is also able to cut sandy hard wood Application: horizontal panel sizing machines and multi spindle moulder machines

This circular saw blade type is not equipped with pin holes Pin holes are produced on request Please specify that when you pass us the order

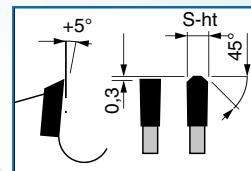
Ø	Z	S-ht		Art. ø f 30 mm	Art. ø f 60 mm		Note
300	48	4,4		3100	3102		
300	60	4,4		3101	3103		
350	56	4,4		3104			
350	72	4,4		3105			
400	60	4,4		3108			
400	72	4,4		3109			

Tipo TFS



Lama a dente trapezoidale e piatto per sezionatura industriale

Particolamente indicata per il taglio di pannelli singoli o in pacchi Il particolare metallo duro anticorrosivo permette di tagliare di truciolare rivestito di formica o masonite nobilitati e laminati Impiego: sezionatrici orizzontali e squadra angolo Questo tipo di lama circolare viene fornito senza fori di trascinamento Se richiesti vi preghiamo di specificarlo in fase d'ordine



Trapezoidal and flat toothed circular saw blade for sectioning and squaring machines

Specifically designed to size single or multiple panels Produced with special anticorrosion tungsten carbide tips it enables you to cut chipboard panels coated with formica or masonite melamine and laminated panels Application: horizontal panel sizing machines and multi spindle moulder machines

This circular saw blade type is not equipped with pin holes Pin holes are produced on request Please specify that when you pass us the order

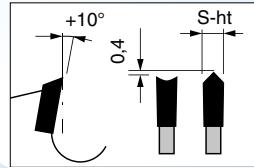
Ø	Z	S-ht		Art. ø f 30 mm	Art. ø f 60 mm	Art. ø f 75 mm	Note
300	48	4,4		3112	3114		
300	60	4,4		3113	3115		
350	56	4,4		3116		3118	
350	72	4,4		3117		3119	
400	60	4,4		3120			
400	72	4,4		3121			

Tipo DH



Lama a dente concavo per pannelli

Specifica per tagliare pannelli plastificati laminati e nobilitati da entrambi i lati Accertatevi che il vostro affilatore sia in grado di riaffilare una lama di così elevata tecnologia Impiego: sezionatrici verticali senza incisore



Hollow toothed blade for panel sizing

Specifically designed to cut panels coated with plastic melamine or laminate on both sides Make sure that your sharpening service is able to resharpen such a high technology circular saw blade

Application: vertical panel sizing machines without the need of a scoring blade

\varnothing	Z	S-ht	sc	$\Delta \sim$	Art. ø f 30 mm		Note
220	42	3,2	2,2	40÷18	2633		e
250	48	3,2	2,2	40÷18	2634		e
303	60	3,2	2,2	40÷18	2635		e
350	72	3,6	2,5	40÷18	2636		

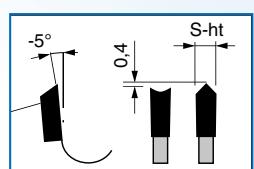
$$e = 2/7/42 + 2/10/60$$

Tipo DHN



Lama a dente concavo negativo per pannelli

Specifica per tagliare pannelli plastificati laminati e nobilitati da entrambi i lati L'angolo negativo non trascina il pezzo ma oppone una delicata resistenza per un maggior controllo dell'avanzamento Accertatevi che il vostro affilatore sia in grado di riaffilare una lama di così elevata tecnologia Impiego: sezionatrici verticali senza incisore



Negative Hollow toothed blade with negative cutting angle for panel sizing

Specifically designed to cut panels coated with plastic melamine or laminate on both sides The negative angle does not drag the workpiece and exerts a slight pressure to better control the machining process Make sure that your sharpening service is able to resharpen such a high technology blade

Application: vertical panel sizing machines without the need of a scoring blade

\varnothing	Z	S-ht	sc	$\Delta \sim$	Art. ø f 30 mm		Note
303	60	3,2	2,2	30÷18	2909		e

$$e = 2/7/42 + 2/10/60$$

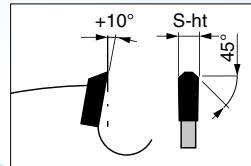
Sez L Lame circolari - Circular saw blades

Tipo TS



Lama a dente trapezoidale per cantiere

Lama per tagliare tavole e fodere edili Taglia con successo tavole sporche di cemento calcestruzzo anche in presenza di chiodi ecc
Impiego: segatrici a lama circolare



Building construction trapezoidal toothed blade

Used to cut construction boards and coatings Successfully cuts planks coated with cement concrete even if nails are driven in etc

Application: circular saw blades

\varnothing	Z	S-ht	sc		Art. ø f 30 mm		Note
250	18	3,2	2,2		2650		
300	20	3,2	2,2		2651		
315	20	3,2	2,2		3792		
350	24	3,6	2,5		2652		

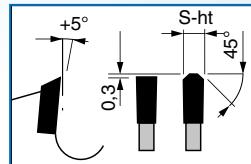
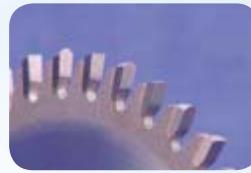
$$e = 2/7/42 + 2/10/60$$

Tipo PTF



Lama circolare a dente trapezoidale e piatto per pannelli

Particolarmente studiate per sezionare pannelli truciolari bilaminati nobilitati e compensati
Impiego: macchine portatili e piccole combinate trasportabili



Trapezoidal and flat toothed circular saw blade for panel sizing

Specifically designed to cut bilaminated chipboard panels and plywood

Application: portable machines and small combined machines

\varnothing	Z	S-ht	sc	$\Delta \sim$	Art. ø f 20 mm	Art. ø f 30 mm	Note
160	48	2,8	1,8	30÷18	2724		
190	56	2,8	1,8	30÷18		2725	

Tipo PW



Lama circolare a dente alternato per legno

Lama per taglio di tavole di legno e compensati
Impiego: macchine portatili e piccole combinate trasportabili



Alternate top bevel toothed circular saw blade for wooden panels

Specifically designed to cut wooden panels and plywood

Application: portable machines and small combined machines

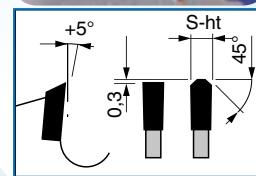
\varnothing	Z	S-ht	sc	$\Delta \sim$	Art. ø f 20 mm	Art. ø f 30 mm	Note
130	20	2,6	1,6	35÷25	2685		
130	36	2,6	1,6	25÷15	2686		
140	20	2,6	1,6	35÷25	2691		
140	42	2,6	1,6	25÷15	2692		
150	24	2,6	1,6	40÷25	2694		
150	48	2,6	1,6	25÷15	2695		
160	24	2,6	1,6	40÷25	2701		
160	48	2,6	1,6	25÷15	2702		
170	24	2,6	1,6	50÷25		2704	
170	54	2,6	1,6	30÷15		2705	
180	24	2,6	1,6	50÷35		2707	
180	36	2,5	1,6	40÷20	2866		
180	56	2,6	1,6	25÷15		2708	
190	30	2,6	1,6	50÷25		2713	
190	56	2,6	1,6	30÷15		2714	
200	30	2,8	1,8	50÷35		2716	
200	48	2,5	1,6	40÷20	2594		
200	60	2,8	1,8	25÷15		2717	
200	64	2,5	1,6	25÷10	2601		
210	18	2,8	1,8	60÷35		2718	
210	30	2,8	1,8	40÷20		2719	
210	64	2,8	1,8	25÷10		2720	
230	34	2,8	1,8	60÷35		2722	
230	64	2,8	1,8	40÷15		2723	

Tipo FT45

 **Lama a dente trapezoidale e piatto positivo per profilato di alluminio e plastica**

Taglio di profilati di metalli non ferrosi alluminio plastica PVC e resine sintetiche

Impiego: macchine per serramenti con bloccaggio automatico ed efficiente del pezzo seghe da banco squadratrici e combinate per taglio di lastre



 **Trapezoidal and flat toothed blade with positive cutting angle for aluminium sections and plastic materials**

To cut non ferrous metal sections alluminium plastic materials PVC and synthetic resins

Application: machines for the production of doors and windows where the workpiece to be cut is automatically and properly clamped squaring machines combined machines and plate cutting machines

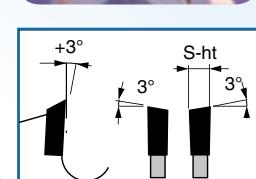
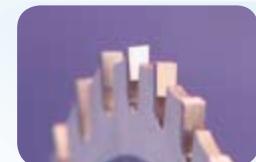
Ø	Z	S-ht	sc		Art. ø f 30 mm	Art. ø f 32 mm	Note
200	48	3,2	2,5		2671		
250	60	3,2	2,5		2672		e
300	72	3,2	2,5		2673		e
350	84	3,6	2,8		2674	3224	e
400	96	3,6	2,8		2675	3226	
450	108	4,0	3,2		2676	3227	
500	120	4,0	3,2			3228	
250	80	3,2	2,5		2678		e
300	96	3,2	2,5		2679	3223	e
350	112	3,6	2,8		2680	3225	e

Tipo RW

 **Lama a dente alternato positivo per materiali composti**

Taglio di profilati di metalli non ferrosi lamiere sottili materie plastiche PVC resine sintetiche e pannelli imbottiti di resina A ridotto numero di giri (m/s) può tagliare anche i tubolari in ferro

Impiego: troncatrici seghe da banco e macchine portatili



 **Alternate top bevel toothed circular saw blade with positive cutting angle for composite**

To cut non ferrous metal sections thin sheets plastic materials PVC synthetic resins and sandwich panels filled with resins

At a reduced speed (m/s) it can also cut profiled iron

Application: mitre saw table saws and portable machines

Ø	Z	S-ht	sc	Art. ø f 20 mm	Art. ø f 30 mm		Note
150	30	2,2	1,6	2896			
160	30	2,2	1,6	2897			
170	32	2,2	1,6	2898			
180	36	2,2	1,6	2899			
190	38	2,4	1,8	2900			
200	40	2,4	1,8		2901		
210	40	2,4	1,8		2902		
230	44	2,4	1,8		2903		
235	44	2,4	1,8		2904		
250	48	2,4	2,0		2905		
300	60	2,4	2,0		2906		
300	80	2,4	2,2		2907		
350	80	2,6	2,2		2908		

Tipo FT45N



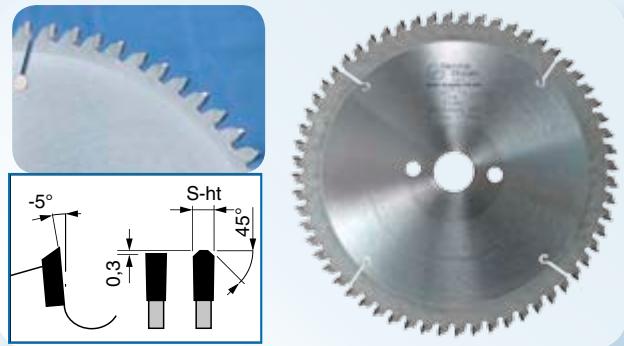
Lama a dente trapezoidale e piatto negativo per profilato di alluminio

Taglio di profilati di lega leggera a spessore sottile e/o plastica
L'angolo negativo non trascina il pezzo ma oppone una deliciosa resistenza per un miglior controllo nella fase di lavoro;
inoltre resiste ai colpi e al bloccaggio accidentale nel pezzo
Impiego: troncatrici radiali a pendolo macchine automatiche con discesa dall'alto della lama



Trapezoidal-flat toothed blade with negative cutting angle for aluminium sections

To cut thin light alloy and/or plastic sections. The negative angle does not drag the piece and exerts a slight pressure to better control the machining process; also shockproof and resistant if the workpiece gets fortuitously blocked.
Application: mitre saw slide compound mitre saw pendulum saw and automatic machines with the sawblade over the workpiece to be cut.



Z	Ø	S-ht	sc	Art. ø f 20 mm	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 32 mm	Note
60	250	3,2	2,5		2658		
72	300	3,2	2,5		2659	2886	
84	350	3,6	2,8			2887	
96	400	3,6	2,8			2888	
108	450	4,0	3,2			2890	
120	500	4,0	3,2			2891	
48	160	2,8	2,2	2664			
56	190	2,8	2,2		2665		
60	200	3,2	2,5		2666		
80	250	3,2	2,5		2667	2892	
96	300	3,2	2,5		2668	2893	
108	350	3,6	2,8		2669	2894	
120	400	3,6	2,8			2895	