

Sez A Frese in HM integrale - Solid carbide spiral router bits

Tipo 1E - Z 1



Fresa elicoidale HW integrale - Rotazione destra elica positiva

Consigliata per il taglio di plastica leghe leggere materiali accoppiati con alluminio e tutti i materiali che producono un truciolo fluente con difficoltà di evacuazione. L'elica positiva favorisce lo scarico del truciolo verso l'alto. Adatta per creare cave a fondo cieco.



Solid carbide spiral cutter - Right-hand rotation Right spiral

Used for cutting plastics light alloys aluminium base materials and any materials producing flowing shavings with difficulty to be removed. The positive spiral facilitates the chip ejection upwards. Suitable for carving blind grooves.



Z	Ø	ht	LT	G.Ø	Art.
---	---	----	----	-----	------

HW

1	1,5	4	50	6	1251
1	2	5	50	6	1252
1	2,5	6,5	50	6	1253
1	3	7,5	50	6	1254
1	4	10	50	6	1255
1	5	12,5	50	6	1256
1	6	15	50	6	1257
1	6	25	60	6	2412
1	5	15	70	8	1260
1	8	18	80	8	1261
1	5	15	70	10	1265
1	10	22	100	10	1266

Tipo 1EN - Z 1



Fresa elicoidale HW integrale - Rotazione destra elica negativa

Consigliata per il taglio di plastica leghe leggere materiali accoppiati con alluminio e tutti i materiali che producono un truciolo fluente con difficoltà di evacuazione. L'elica negativa favorisce lo scarico del truciolo verso il basso. È consigliabile quindi uscire dalla tavola.



Solid carbide spiral cutter - Right-hand rotation Left spiral

Used for cutting plastics light alloys aluminium base materials and any materials producing flowing shavings with difficulty to be removed. The left spiral facilitates the chip ejection downwards making it necessary to leave the board.



Z	Ø	ht	LT	G.Ø	Art.
---	---	----	----	-----	------

HW

1	2	5	50	6	2335
1	2,5	6,5	50	6	2336
1	4	10	50	6	2338
1	5	12,5	50	6	2339
1	6	18	60	6	1539
1	6	25	60	6	2399
1	8	22	63	8	2400
1	10	22	72	10	2401
1	12	22	72	12	2402

Tipo 2E - Z 2



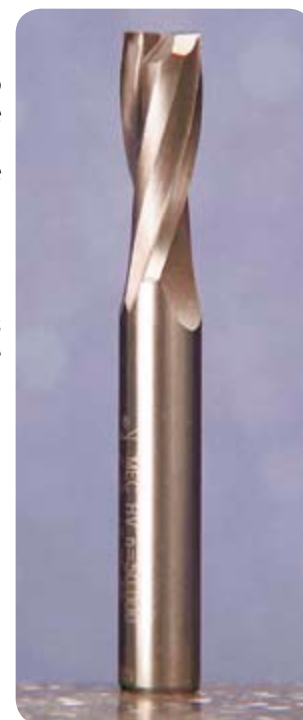
Fresa elicoidale HW integrale - Rotazione destra elica positiva

Consigliata per plastica legno naturale leghe leggere e tutti i materiali che producono un truciolo frammentato con modeste difficoltà di evacuazione Per il taglio di leghe leggere è consigliabile un soffio di aria nebulizzata con olio per tenere pulito l'utensile L'elica positiva favorisce lo scarico del truciolo verso l'alto e pertanto si ottiene la migliore finitura sulla parte inferiore del pannello



Solid carbide spiral cutter - Right-hand rotation Right spiral

Suggested for cutting plastics natural wood light alloys and any materials producing splintered shavings with little difficulty in being removed For cutting light alloys it is recommended to inject some nebulized air mixed with oil to keep the tool clean The right spiral facilitates chip ejection upwards therefore the best finish can be obtained on the lower side of the panel



Z	Ø	ht	LT	G.Ø	Art.
HW					
2	3	10	50	6	1203
2	4	12	50	6	1204
2	5	15	50	6	1205
2	6	18	50	6	1206
2	8	22	63	8	1208
2	10	32	72	10	1210
2	12	32	72	12	1212
2	14	52	100	14	1876
2	6	30	70	6	1226
2	8	40	80	8	1228
2	10	42	100	10	1230
2	12	42	100	12	1232

Tipo 2EN - Z 2



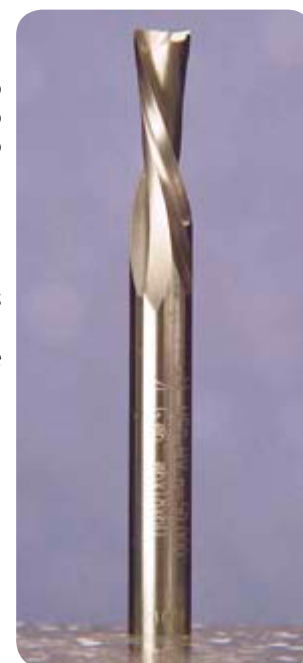
Fresa elicoidale integrale - Rotazione destra elica negativa

Consigliata per taglio di plastica legno naturale e tutti i materiali che producono un truciolo frammentato con modeste difficoltà di evacuazione del truciolo Elica negativa scarico del truciolo verso il basso è necessario quindi uscire dalla tavola Il lato migliore del lavoro è sopra mentre su legni teneri la superficie sotto potrebbe strappare verso il basso



Solid carbide spiral cutter - Right hand rotation Left spiral

Suited for cutting plastics natural wood and any materials producing splintered shavings with little difficulty in being removed The left spiral facilitates the chip ejection downwards making it necessary to leave the board The top side is best for machining while the bottom surface on soft woods may get torn towards the bottom



Z	Ø	ht	LT	G.Ø	Art.
HW					
2	4	12	50	6	1540
2	6	18	50	6	1541
2	8	22	63	8	1562
2	10	32	72	10	1563
2	12	32	72	12	1564
2	6	25	60	6	1870
2	8	32	72	8	1871
2	10	42	100	10	1774
2	12	42	100	12	1775

Sez A Frese in HM integrale - Solid carbide spiral router bits

Tipo 2EPN - Z 2



Fresa elicoidale HW integrale Rotazione destra elica positiva e negativa

Scarico del truciolo verso il basso è necessario quindi uscire dalla tavola Utilizzata per taglio e sezionatura di legno naturale impiallacciato e nobilitato in genere La presenza di entrambi i versi dell'elica fa sì che entrambe le superfici abbiano un'ottima finitura



Solid carbide spiral cutter - Right-hand rotation Right and left spiral

Shaving released downwards making it necessary to leave the board Used to cut and sever natural veneered and noble wood Both sides of the propeller being used allow for a better finish on both surfaces



Z	Ø	h1	ht	LT	G.Ø	Art.
2+2	8	7	32	72	8	2567
2+2	10	10	32	72	10	2568
2+2	12	10	42	100	12	2569

Tipo PW2



Punte integrali per legno e suoi derivati

Le punte di Ø e mm sono le più usate per realizzare i fori di preparazione per le viti autofilettanti Scegliete il Ø più adatto considerando il tipo di vite e il materiale dell'antina

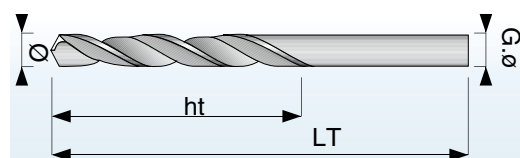


Solid carbide twist drills for wood and its by-products

Twist drills of Ø and mm are the most used to make the holes for the self tapping screws Choose the fit diameter considering the type of screw and the material of the cabinet door



Ø	ht	LT	G.Ø	Art.	Art.
HW				Dx	Sx
2	22	50	2	1566	1567
2,5	25	55	2,5	1568	1569
3	27	55	3	1570	1571
3,2	27	55	3,2	1572	1573
3,5	27	55	3,5	1574	1575
4	27	55	4	1576	1577
4,5	30	55	4,5	1578	1579
5	30	55	5	1580	1581



Sez A Frese in HM integrale - Solid carbide spiral router bits

Tipo 3E - Z 3



Fresa elicoidale HW integrale - Rotazione destra elica positiva

Consigliata per il taglio di legno duro MDF materiali derivati dal legno e tutti i materiali che producono un truciolo fine senza difficoltà di evacuazione Ottima finitura superficie liscia e pulita L'elica positiva favorisce lo scarico del truciolo verso l'alto adatta per creare cave a fondo cieco

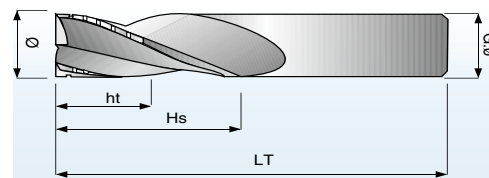


Solid carbide spiral cutter - Right-hand rotation Right spiral

Particularly suited for cutting hardwood MDF wooden by products and any materials producing sharp shavings with no difficulty in being removed Excellent finish smooth and clean surface The right spiral facilitates chip ejection upwards Suitable for carving blind grooves



Z	Ø	ht	hs	LT	G.Ø	Art.
HW						
3	8	22		63	8	1546
3	10	32		72	10	1548
3	12	32		72	12	1550
3	14	52		100	14	1882
3	16	52		100	16	1552
3	20	52		100	20	1868
3	8	32		72	8	1880
3	10	42		100	10	1776
3	12	42		100	12	1777
3	16	45	95	150	16	1778



Tipo 3EN - Z 3



Fresa elicoidale HW integrale - Rotazione destra elica negativa

Consigliata per legno duro MDF derivati del legno in genere e tutti i materiali che producono un truciolo fine senza difficoltà di evacuazione Ottima finitura superficie liscia e pulita L'elica negativa favorisce lo scarico del truciolo verso il basso è necessario quindi uscire dalla tavola



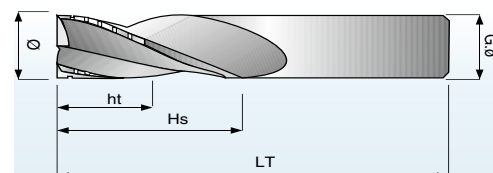
Solid carbide spiral cutter - Right-hand rotation Left spiral

Particularly suited for cutting hardwood MDF wooden by products and any materials producing sharp shavings with no difficulty in being removed Excellent finish smooth and clean surface

The left spiral facilitates the chip ejection downwards making it necessary to leave the board



Z	Ø	ht	hs	LT	G.Ø	Art.
HW						
3	8	22		63	8	1547
3	10	32		72	10	1549
3	12	32		72	12	1551
3	14	52		100	14	1883
3	16	52		100	16	1553
3	20	52		100	20	1869
3	8	32		72	8	1881
3	10	42		100	10	1779
3	12	42		100	12	1780
3	16	45	95	150	16	1781



Sez A Frese in HM integrale - Solid carbide spiral router bits

Tipo 3ER - Z 3+R



Fresa elicoidale con rompitruciolo - Rotazione destra elica positiva

Consigliata per legno duro MDF derivati del legno in genere e tutti i materiali che producono un truciolo fine senza difficoltà di evacuazione Sgrossatura aumento dell'avanzamento e della produttività rugosità adatta alle colle per applicare il bordo di finitura Elica positiva: scarico del truciolo verso l'alto Adatta per creare cave a fondo cieco

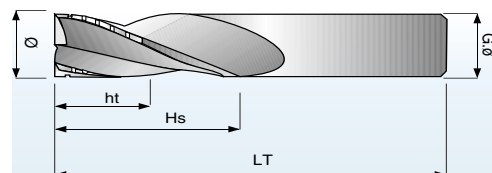


Solid carbide spiral cutter with chip breaker - Right-hand rotation Right spiral

Particularly suited for hardwood MDF wooden by products and any materials producing sharp shavings with no difficulty in being removed Rough planing feed and production increase roughness suitable for glues to be applied on finishing edges The right spiral facilitates chip ejection upwards Designed to carve blind grooves



Z	Ø	ht	hs	LT	G.Ø	Art.
HW						
3	8	22		63	8	1554
3	10	32		72	10	1556
3	12	32		72	12	1558
3	14	52		100	14	1862
3	16	52		100	16	1560
3	18	52		100	18	1864
3	20	52		100	20	1866
3	10	42		100	10	1782
3	12	42		100	12	1783
3	16	45	95	150	16	1784



Tipo 3ERN - Z 3+R



Fresa elicoidale con rompitruciolo - Rotazione destra elica negativa

Consigliata per legno duro MDF derivati del legno in genere e tutti i materiali che producono un truciolo fine senza difficoltà di evacuazione Sgrossatura aumento dell'avanzamento e della produttività rugosità adatta alle colle per applicare il bordo di finitura Elica negativa scarico del truciolo verso il basso è necessario quindi uscire dalla tavola

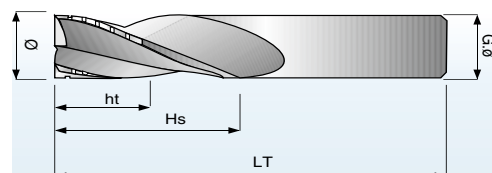


Solid carbide spiral cutter with chip breaker - Right-hand rotation Left spiral

Particularly suited for hardwood MDF wooden by products and any materials producing sharp shavings with no difficulty in being removed Rough planing feed and production increase roughness suitable for glues to be applied on finishing edges The left spiral facilitates chip ejection downwards making it necessary to leave the board



Z	Ø	ht	hs	LT	G.Ø	Art.
HW						
3	8	22		63	8	1555
3	10	32		72	10	1557
3	12	32		72	12	1559
3	14	52		100	14	1863
3	16	52		100	16	1561
3	10	42		100	10	1785
3	12	42		100	12	1786
3	16	45	95	150	16	1787



Sez A Frese in HM integrale - Solid carbide spiral router bits

Tipo 3ETI - Z 3

Fresa elicoidale da finitura con rompitruciolo Rotazione destra elica positiva

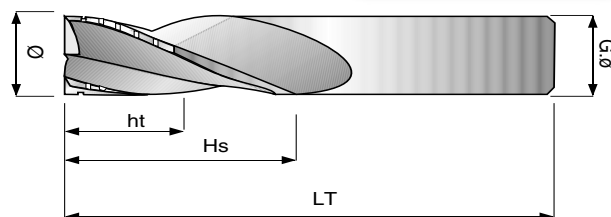
Consigliata per legno tenero e duro e tutti i materiali che producono un truciolo lungo con difficoltà di evacuazione. Produce un truciolo piccolo, sgrossa e finisce la superficie lavorata in una sola passata. Progettata per realizzare cave di serrature.

Solid carbide spiral cutter for finishing - Right-hand rotation right spiral with chip breaker







Particularly suited for softwood, hardwood and any materials producing flowing shavings with difficulty in being ejected. This cutter produces fine shavings and is used for roughing and finishing in one single pass. Especially designed to cut lock slots.









Z	Ø	ht	hs	LT	G.Ø	Art.
3	16	52		100	16	3055
3	20	52		100	20	3057
3	12	35	65	110	12	3061
3	14	40	80	150	14	3062
3	16	45	95	150	16	3063



I dettagli fanno la differenza - Details make the difference

-  * Speciale geometria del tagliente e della testa
-  * Lunghezza tagliente dichiarata interamente utile
-  * Spoglia evolvente per ottime riaffilature
-  * Spoglia a larghezza costante
-  * Scarico prolungato per una migliore evacuazione del truciolo
-  * Metallo duro di alta qualità e durata

-  * Special geometry of cutting edge and head
-  * Cutting length indicated is fully useful
-  * Round clearance angle for good resharpenings
-  * Clearance angle of uniform width
-  * Longer groove for chip ejection
-  * High quality hard metal for long lasting operation

